

CWS

WORKWEAR



Erstklassig

CWS Schweißerschutz

Morgen beginnt heute

Was uns begeistert? Das klare Ziel vor Augen, mit unserer Arbeit zu einer gesünderen und sicheren Zukunft beizutragen. Wie wir das machen? Indem wir neue Standards setzen und aktuelle hinterfragen. Und indem wir nicht aufhören, Gutes noch besser machen zu wollen.

So sorgen wir schon heute mit innovativen, nachhaltigen und digitalen Mietlösungen für echte Mehrwerte: mehr Gesundheit, mehr Sicherheit und mehr Schutz. Bei all unseren Produkten und rund 200 Millionen Kilo Wäsche, die wir jährlich waschen, haben wir spezielle Lösungen entwickelt, die Umwelt und Ressourcen schonen. Rund 130 Standorte gewährleisten kurze Wege und ermöglichen eine hervorragende Servicequalität.

Für Sie. Für Ihre Kunden. Jeden Tag.

Rundum nachhaltig



Guter Service und ein gutes Gewissen: Bei uns geht beides.

Die Königsdisziplin der Berufskleidung ist auch gleichzeitig unser Steckenpferd: die persönliche Schutzausrüstung. Bei uns entspricht sie immer den aktuellen Normen und Sicherheitsanforderungen – von der Entwicklung bis hin zur zertifizierten Wiederaufbereitung. Schließlich geht es um das Wichtigste, was Sie in Ihrem Betrieb haben: Ihre Mitarbeitenden.

Von Anfang an beraten wir Sie individuell und bieten Ihnen eine Lösung, die genau zu Ihren Anforderungen passt. Dann geht es auch schon los. Wir liefern pünktlich und wir liefern regelmäßig. Ihre Berufskleidung kommt immer passend und sauber zu Ihnen. Während unserer Qualitätskontrolle stellen wir fest, ob einzelne Kleidungsstücke

repariert oder ausgetauscht werden müssen, und kümmern uns bei Bedarf um Ersatz. Genauso flexibel reagieren wir übrigens auch auf veränderte Konfektionsgrößen. Eingnähte Chips mit personenbezogenen Daten sorgen dafür, dass die Kleidung nach dem Waschvorgang an ihren ursprünglichen Träger zurückgeht. Verwechslungen ausgeschlossen.

Unser Mietservice stellt sicher, dass Ihre Mitarbeitenden stets genau die Berufskleidung erhalten, die ausreichend Schutz bietet. Und unser Mietservice stellt sicher, dass Ressourcen geschont werden und nachhaltig gehandelt wird.

1

Wir holen die Textilien unserer Kunden regelmäßig ab und bereiten sie in unseren Wäschereien auf.

2

Vor der Reinigung sortieren wir die Textilien nach den jeweiligen Waschanforderungen, um einen schonenden Waschvorgang sicherzustellen.

3

Waschen und Trocknen funktioniert bei uns besonders ressourcenschonend und energiesparend, z. B. durch Mehrfachnutzung des Waschwassers bei gleichzeitiger Einhaltung der Hygienestandards. Darüber hinaus verzichten wir auf umweltschädliche Waschzusätze.

4

Wir haben ein Auge auf Ihre Textilien und führen in allen Phasen des Mietkreislaufs eine Qualitätskontrolle durch. Dazu gehören auch Labortests.

5

Falls erforderlich, reparieren wir die Textilien sachgerecht in der Wäscherei oder tauschen die Artikel bei Bedarf aus.

6

Pünktlich zum vereinbarten Liefertermin bringen wir die Textilien zurück: frisch gewaschen, getrocknet und natürlich in bester Qualität. Auf Wunsch auch bis in den Schrank.

[CWS.COM / WORKWEAR](https://www.cws.com/workwear)



Wenn Sie sich für unsere Produkte entscheiden, tragen auch Sie einen großen Teil zur Nachhaltigkeit bei.

Ressourcenschonendes Handeln steht bei uns von Anfang an im Fokus. Schon lange bevor der Begriff „Circular Economy“ überhaupt erfunden wurde, haben wir umweltfreundliche Mehrweg-Lösungen angeboten und damit Nachhaltigkeit zu einem wichtigen Bestandteil unseres Tagesgeschäfts gemacht.

Wir vermieten Textilien und bereiten sie immer wieder auf, sodass sie erneut genutzt werden können. Dieser sorgfältige Umgang mit Ressourcen und Rohstoffen ist für uns ein Grundsatz. Den ökologischen Fußabdruck zu minimieren ist das Ziel.

Unter Nachhaltigkeit verstehen wir außerdem, soziale Verantwortung zu übernehmen: Entlang der gesamten Lieferkette stehen wir für sozialverträgliche Arbeitsbedingungen.

Wir freuen uns sehr, dass wir bereits viele richtige und wichtige Schritte gegangen sind, wissen aber auch: Nachhaltigkeit ist eine Aufgabe, die niemals beendet ist und immer wieder neue Herausforderungen mit sich bringt. Diese möchten wir angehen.

Heute. Morgen. Und in Zukunft.

Passende Sicherheit – bei uns ganz normal

Auf Sicherheit muss immer Verlass sein. Wir wissen, welche Produkte in Ihrem Unternehmen den erforderlichen Schutz gewährleisten können, kennen alle branchenspezifischen Anforderungen

und beraten Sie individuell. Selbstverständlich erfüllen unsere Produkte alle Normvorgaben. Bei Bedarf kürzen und ändern wir die Schutzkleidung auch, bis alles sitzt. Denn sicher ist sicher.

Hier passt alles: Kleidung und Schutz.

Richtig wählen – richtig schützen

Schweißerschutzkleidung Klasse 1

Manuelle Schweißtechniken mit geringer Bildung von Schweißspritzern und Metalltropfen, z. B.:

- Gasschmelzschweißen
- WIG-Schweißen
- MIG-Schweißen
- Mikroplasma-schweißen
- Hartlöten
- Punktschweißen
- MMA-Schweißen (Lichtbogen-Handschiweißen) mit einer rutilumhüllten Elektrode

Betrieb von Maschinen, z. B.:

- Sauerstoffschneidmaschinen
- Plasmaschneidmaschinen
- Widerstands-Schweißmaschinen
- Maschinen für thermisches Sprühschweißen
- Tischiweißen

Schweißerschutzkleidung Klasse 2

Manuelle Schweißtechniken mit erheblicher Bildung von Schweißspritzern und Metalltropfen, z. B.:

- MAG-Schweißen mit CO₂ oder Mischgasen
- MIG-Schweißen mit Starkstrom
- Selbstschützendes Fülldraht-Lichtbogenschweißen
- Plasmaschneiden
- Fugenhobeln
- Sauerstoffschneiden
- Thermisches Sprühschweißen
- MMA-Schweißen mit basisch umhüllter Elektrode oder mit celluloseumhüllter Elektrode

Betrieb von Maschinen, z. B.:

- Enge Räume
- Überkopfschweißen oder -schneiden oder Arbeit in vergleichbaren Zwangshaltungen

Wir haben sie alle: die wichtigsten Sicherheitsnormen



DIN EN 1149 Schutzkleidung – elektrostatische Eigenschaften

DIN EN 1149

Schutzkleidung mit elektrostatischen Eigenschaften. Das Tragen dieser Schutzkleidung vermindert die elektrostatische Personenaufladung auf ein Minimum und somit auch das Risiko der Entstehung von Entladungsfunken. Funken, die durch solche Entladungen entstehen, bedeuten eine enorme Gefahr überall dort, wo eine explosionsfähige Atmosphäre entstehen kann. Diese Schutzkleidung ist elektrostatisch ableitfähig. Schutzkleidung, die nach dieser Norm zertifiziert ist, gilt nicht als Schutz vor Netzspannungen.

DIN EN 1149-1

Bei diesem Prüfverfahren wird der Oberflächenwiderstand in Ohm ermittelt. Dabei gilt: Je kleiner der Widerstand, umso besser und schneller können elektrische Ladungen abgeleitet werden. Dieses Verfahren kann nur bei leitfähigen Materialien, wie z. B. Carbon- oder Metallfasern, eingesetzt werden und gibt keinen Aufschluss über den Schutz vor Netzspannungen.

DIN EN 1149-3

Bei diesem Prüfverfahren wird die Geschwindigkeit des Ladungsabbaus gemessen. Dabei wird ermittelt, in welcher Zeitdauer sich die Anfangsladung um 50 % reduziert. Je schneller dieser Ladungsabbau erfolgt, umso besser. Außerdem wird die Schirmdämpfungswirkung gegen das elektrische Feld gemessen. Auch hier gilt: Je höher diese Wirkung ist, umso besser.

DIN EN 1149-5

Bei der höchsten DIN-EN-1149-Prüfnorm werden Leistungsanforderungen sowohl an das Material als auch an die Konstruktion der Schutzkleidung gestellt. Dabei muss das Material entweder nach EN 1149-1 oder nach EN 1149-3 zertifiziert sein.



DIN EN ISO 11611 Schweißerschutz

Schutzkleidung für Schweißen und verwandte Verfahren

Wird der Träger bei seiner Tätigkeit mit kleinen Metallspritzern konfrontiert oder hat er kurzzeitigen Kontakt mit Flammen oder ultravioletter Strahlung, bietet diese Kleidung den erforderlichen Schutz. Zum Einsatz kann diese Schutzkleidung bei Personen kommen, die schweißen, flexen oder mit verwandten Verfahren arbeiten.

Die Schutzwirkung wird in der Regel durch die Kombination aus flammhemmendem Gewebe und bestimmten Verarbeitungsmerkmalen erreicht.



DIN EN ISO 11612 Schutzkleidung gegen hitzeexponiertes Arbeiten

Mit dieser Norm werden Leistungsanforderungen an Kleidung festgelegt, die aus flexiblem Material besteht und zum Schutz des Körpers gegen Hitze und/oder Flammen vorgesehen ist. In einem weiten Einsatzbereich kann der Träger auch konvektiver Wärme, Strahlungs- und Kontaktwärme sowie Spritzern geschmolzenen Metalls ausgesetzt sein. Die folgenden Codebuchstaben stehen für die einzelnen Schutzbereiche:

- A: Beflammung von Materialien und Nähten
- B: Schutz gegen konvektive Wärme
- C: Schutz gegen Strahlungshitze
- D: Schutz gegen flüssiges Aluminium
- E: Schutz gegen flüssiges Eisen
- F: Kontaktwärme



DIN EN 13034-6 Schutzkleidung gegen flüssige Chemikalien

Die Norm für die Mindestanforderungen an Chemikalienschutzkleidung mit eingeschränkter Schutzwirkung einschließlich wiederverwendbarer Schutzkleidung. Die Kleidung bietet Schutz vor einer möglichen Exposition gegenüber leichten Chemikalienspritzern, flüssigen Aerosolen oder leichten Spritzern, bei gering einzustufendem Risiko.



DIN EN 61482-1-2 Schutzkleidung gegen die thermischen Gefahren eines elektrischen Lichtbogens

Diese Norm beschreibt das Verfahren zur Prüfung von Materialien und Kleidungsstücken für hitzebeständige und flammhemmende Schutzkleidung für Personen, die im Rahmen ihrer Tätigkeit der Gefahr eines elektrischen Lichtbogens ausgesetzt sind. Es gilt zu beachten, dass diese Schutzkleidung keine elektrisch isolierende Schutzkleidung ersetzt. Der vollständige Personenschutz erfordert zusätzlich geeignete Schutzausrüstung wie Schutzhelm mit Visier sowie Handschuhe.

Zertifiziert

Nur fachgerecht gepflegte und instand gehaltene Schutzkleidung erfüllt dauerhaft die gesetzlichen Vorgaben. Mithilfe eines zertifizierten Prozessablaufs nach DIN EN ISO 9001 unterstützen wir Sie in Ihrer Verantwortung für eine dauerhafte Schutzfunktion der eingesetzten Kleidung.

An alles gedacht - in jeder Situation



3.200 °C

beträgt die Temperatur der Flamme bei manchen
Schweißverfahren.

Wo Ihre Mitarbeitenden sind, passiert viel: Sie haben jede Menge um die Ohren. Dazu kann neben den alltäglichen Aufgaben auch gefährlicher Funkenflug gehören.

Damit alles glattgeht, wenn es heiß hergeht, gibt es die CWS Schweißerschutzkleidung: bequem, leicht und absolut sicher. Was auch immer zu tun ist, wir haben die passende, individuelle und normgerechte Lösung für Ihr Personal.

Der schöne Nebeneffekt: Mit CWS wird nicht nur mit Sicherheit gearbeitet, jeder macht mit Sicherheit auch noch eine gute Figur.

Alle Kollektionen auf einen Blick:

Schweißerschutz Klasse 1:

- **proFlex4® Essence**
- **proFlex4® Advanced**

Schweißerschutz Klasse 2:

- **Delta Welding 2**
- **Pure Welding 2**

4

Kollektionen mit individuellen Lösungen für alle Anforderungen Ihrer Mitarbeiter.

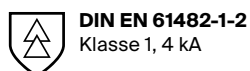
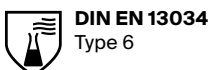
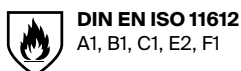


proFlex4® Essence



Moderne Schnitte und erstklassiger Schutz müssen sich nicht ausschließen. Die proFlex4® Essence-Kollektion ist der beste Beweis für stilbewusste Sicherheitskleidung. Das Material zeichnet sich außerdem durch eine gute Feuchtigkeitsregulierung, Tragekomfort und Langlebigkeit aus.

Schweißerschutzkleidung Klasse 1



Für den proFlex4®
Essence-Mantel gelten
gesonderte DIN-Normen.

Produkt	Arbeitsjacke	
Beschreibung	<ul style="list-style-type: none"> • Umlegekragen, Unterkragen in Kontrastfarbe • Gerader Schnitt • Vorder- und Rückenteilpasse, Teilungsnähte hinten • Front mit 5 verdeckten Druckknöpfen • Saum mit Druckknopfverstellung • Ärmelbund mit Druckknopf, 2-fach verstellbar • 2 aufgesetzte Brusttaschen mit Patte und verdeckten Druckknöpfen • 2 aufgesetzte Seitentaschen mit Patte und verdecktem Druckknopf • Links eine Innentasche mit Druckknopf 	
Größen	23-30 42-70 90-114	
Material	58% Aramid 41% Viskose FR 1% Carbon	
Materialgewicht	330 g/m ²	
Farben	Titan/Stahl	1030015818
	Titan	1030015812
	Royal	10030015809



Bundhose		Latzhose		Mantel	
<ul style="list-style-type: none"> • Angesetzter Bund mit verdecktem Knopfverschluss und Reißverschluss • Gerader Schnitt • Aufgesetzte Oberschenkelverstärkung mit integrierter Kniepolstertasche • Seitliche Eingriffstaschen mit verdecktem Druckknopf • Rechts eine aufgesetzte Gesäßtasche mit Patte und verdeckten Druckknöpfen • Links eine aufgesetzte Beintasche mit Patte und verdeckten Druckknöpfen • Rechts eine aufgesetzte Zollstocktasche mit Patte und verdecktem Druckknopf 		<ul style="list-style-type: none"> • Gerader Schnitt • Aufgesetzte Oberschenkelverstärkung mit integrierter Kniepolstertasche • Seitlich mit Dehnzone • Frontschlitz mit verdecktem Reißverschluss • Stretchträger mit Klemmschnallen • Aufgesetzte Latztasche mit Patte und verdecktem Druckknopf • Seitliche Eingriffstasche mit verdecktem Druckknopf • Rechts eine aufgesetzte Gesäßtasche mit Patte und verdeckten Druckknöpfen • Links eine aufgesetzte Beintasche mit Patte und verdeckten Druckknöpfen • Rechts eine aufgesetzte Zollstocktasche mit Patte und verdecktem Druckknopf 		<ul style="list-style-type: none"> • Stehkragen mit verdecktem Druckknopf • Gerader Schnitt • Vorderpasse in Besatzfarbe • Rückenteil ab Passenkante offen • Taille mit elastischem Rückengurt und Steckschnalle gehalten • Front mit verdeckten Druckknöpfen • Ärmel mit Windfang • Ärmelbund mit Druckknopfverstellung <p>Der proFlex4® Essence-Mantel entspricht den folgenden DIN-Normen:</p> <p> DIN EN ISO 11611 Klasse 1</p> <p> DIN EN ISO 11612 A1, B1, C1, E2, F1</p>	
23-33 42-70 90-118		23-33 42-72 90-118		S-3XL	
58 % Aramid 41% Viskose FR 1% Carbon		58 % Aramid 41% Viskose FR 1% Carbon		58 % Aramid 41% Viskose FR 1% Carbon	
330 g/m ²		330 g/m ²		330 g/m ²	
Titan Royal	1030015813 1030015810	Titan Royal	1030015815 1030015811	Titan/Stahl	1030015816

proFlex4® Advanced



So leicht und so bequem wie die Lieblingskleidung im Alltag: Die proFlex4® Advanced-Kollektion kombiniert höchsten Tragekomfort mit höchstem Schutz. Ob Flexen oder Schweißen – die Träger der proFlex4® Advanced-Kollektion sind mit Sicherheit gut angezogen.

Schweißerschutzkleidung Klasse 1



DIN EN ISO 11611
Klasse 1



DIN EN ISO 11612
A1, B1, C1, E2, F1



DIN EN 1149-5



DIN EN 13034
Type 6



DIN EN 61482-1-2
Klasse 1, 4 kA

Produkt	Arbeitsjacke	
Beschreibung	<ul style="list-style-type: none"> • Umlegbarer Stehkragen • Verdeckter Druckknopfverschluss • Normpiktogramme im Frontbereich • 2 Brusttaschen • Brusttasche links mit Druckknopf • 2 seitliche Eingrifftaschen • Ärmel weitverstellbar • Reflexzonen am Arm und auf dem verlängerten Rücken 	
Größen	23–30 42–70 90–118	
Material	58% Aramid 41% Viskose FR 1% Carbon	
Materialgewicht	330 g/m ²	
Farben	Titan/Stahl	1030013014
	Titan	1030013013
	Royal	1030013010



Bundhose

- Verdeckter Bundknopf
- 2 seitliche Eingriffstaschen
- 2 Gesäßtaschen
- Beintasche links
- Zollstocktasche rechts
- Normpiktogramme auf der Zollstocktasche
- Ergonomische Kniepolstertaschen
- Reflexzonen rundum auf Wadenhöhe

23-30 | 42-70 | 90-118

58 % Aramid | 41% Viskose FR
1% Carbon

330 g/m²

Titan 1030013012
Royal 1030013009

Latzhose

- Stretchträger mit Steckschnallen
- Latztasche mit Taschenpatte
- 2 seitliche Eingriffstaschen
- 2 Gesäßtaschen
- Beintasche links
- Zollstocktasche rechts
- Normpiktogramme auf der Zollstocktasche
- Ergonomische Kniepolstertaschen
- Reflexzonen rundum auf Wadenhöhe

23-30 | 42-70 | 90-118

58 % Aramid | 41% Viskose FR
1% Carbon

330 g/m²

Titan/Stahl 1030013011
Royal 1030013008

Delta Welding 2

Gemacht für Extreme. Das hautfreundliche Gewebe der Delta Welding 2-Kollektion bietet auch bei permanenten und schweren Schweißarbeiten hervorragenden Schutz. Ob bei Hitze durch Flammen oder Strahlungshitze – mit der Delta Welding 2 sind Ihre Mitarbeitenden umfassend geschützt.



Produkt	Arbeitsjacke	
Beschreibung	<ul style="list-style-type: none"> • Stehkragen mit verdecktem Druckknopf • Gerader Schnitt • 2 eingearbeitete Brusttaschen mit Patte und verdecktem Druckknopf • 2 aufgesetzte Seitentaschen, rechts mit integrierter kleiner Tasche • 2 Brustinnentaschen, links mit zusätzlichem Smartphonefach • Front mit verdeckten Druckknöpfen • Ärmelbund mit Druckknopfverstellung 	
Größen	36/38–64/66	
Material	90 % Baumwolle 10 % Polyamid	
Materialgewicht	420 g/m ²	
Farbe	Navy	1030030069

Schweißerschutzkleidung Klasse 2



DIN EN ISO 11611
Klasse 2



DIN EN ISO 11612
A1, B1, C1, E1, F1



Bundhose	
<ul style="list-style-type: none"> • Bund mit Lochgummi und Knöpfen verstellbar • Bund mit verdecktem Knopf und Reißverschluss • Gerader Schnitt • Hinterhose mit Abtrennung im Schrittbereich • 2 Seitentaschen • 2 Gesäßtaschen mit Patte und verdecktem Druckknopf • Rechts verstärkte Zollstocktasche mit Patte • Links eine Beintasche mit Smartphone- und Stiftfach • Kniepolstertaschen mit Patte und Klettverschluss 	
42-68 S-N-L	
90% Baumwolle 10% Polyamid	
420 g/m ²	
Navy	1030030070

Latzhose	
<ul style="list-style-type: none"> • Front mit verdecktem Reißverschluss • Seitliche Öffnungen mit Knopf und Druckknopf verschließbar • Träger mit Klemmschnalle • Gerader Schnitt • Hinterhose mit Abtrennung im Schrittbereich • Latztasche • 2 Seitentaschen • Gesäßtasche mit Patte und verdecktem Druckknopf • Rechts verstärkte Zollstocktasche mit Patte • Links eine Beintasche mit Smartphone- und Stiftfach • Kniepolstertaschen mit Patte und Klettverschluss 	
42-68 S-N-L	
90% Baumwolle 10% Polyamid	
420 g/m ²	
Navy	1030030071

Pure Welding 2

Leicht, leichter, Pure Welding 2: Diese Kollektion macht den Arbeitsalltag nicht nur einfach, sondern auch sicher. Hier trifft ein besonders leichtes Material im Rückenbereich auf Modulverstärkungen aus Hightech-Material in den stark beanspruchten Bereichen.



Produkt	Arbeitsjacke
Beschreibung	<ul style="list-style-type: none"> • Umlegbarer Stehkragen • Verdeckter Reißverschluss • 2 Brusttaschen • Brusttasche rechts mit Reißverschluss • Brusttasche links mit Druckknopf • Reflexpaspeln im Brust- und Rückenbereich • Verlängerter Rücken • Ärmel weitverstellbar • Doppelung durch Modullösung an den besonders gefährdeten Körperpartien
Größen	21-32 42-64 90-114
Material	89% Baumwolle 10% Polyamid 1% Carbon 390 g/m ²
Besatzmodule	58% Aramid 41% Viskose FR 1% Carbon 330 g/m ²
Futter	100% Nomex® 165 g/m ²
Farben	Dunkelblau/Titan 1030015546

Schweißerschutzkleidung Klasse 2



DIN EN ISO 11611
Klasse 2



DIN EN ISO 11612
A1, B1, C1



DIN EN 1149-3



Bundhose

- Verdeckter Bundknopf
- 2 seitliche Eingriffstaschen
- 2 Gesäßtaschen
- Beintasche links
- Zollstocktasche rechts
- Ergonomische Kniepolstertaschen
- Doppelung durch Modullösung an den besonders gefährdeten Körperpartien

21-32 | 42-64 | 90-114

89% Baumwolle | 10% Polyamid | 1%
Carbon 390 g/m²

58% Aramid | 41% Viskose FR | 1% Carbon
330 g/m²

100% Nomex®
165 g/m²

Dunkelblau/Titan 1030015544

Latzhose

- Stretchträger mit Steckschnallen
- Latztasche mit Taschenpatte
- Verdeckter Bundknopf
- 2 seitliche Eingriffstaschen
- 2 Gesäßtaschen
- Beintasche links
- Zollstocktasche rechts
- Ergonomische Kniepolstertaschen
- Doppelung durch Modullösung an den besonders gefährdeten Körperpartien

21-32 | 42-64 | 90-114

89% Baumwolle | 10% Polyamid | 1%
Carbon 390 g/m²



58% Aramid | 41% Viskose FR | 1% Carbon
330 g/m²

100% Nomex®
165 g/m²

Dunkelblau/Titan 1030015545

Der Überblick für Schutz in jedem Augenblick



		proFlex4® Essence	proFlex4® Advanced	Delta Welding 2	Pure Welding 2
Material (%)		AR CV Ant* (58 41 1)	AR CV Ant* (58 41 1)	CO PA* (90 10)	CO PA Ant* (89 10 1)
Gewicht (g/m²)		330	330	420	390
 Schutzkleidung gegen Hitze + Flammen EN ISO 11612		A1, B1, C1, E2, F1	A1, B1, C1, E2, F1	A1, B1, C1, E1, F1	A1, B1, C1
 Schutzkleidung für Schweißen + verwandte Verfahren EN ISO 11611	Klasse 1	•	•		
	Klasse 2			•	•
 Schutzbekleidung gegen die thermischen Gefahren elektrischer Störlichtbogen IEC 61482-1-2	Klasse 1	•	•		
	Klasse 2				
 Elektrostatisch ableitfähige Schutzkleidung EN 1149-3 EN 1149-5		•	•		•
 Chemikalienschutzbekleidung EN 13034 Typ 6		•	•		
Thermische Einwirkungen	Wärme	•	•	•	•
	Flammen	•	•	•	•
	Funken	•	•	•	•
	Schweißperlen	•	•	•	•
	Flüssige Metallspritzer	•	•		
	Flüssige Aluminiumspritzer				
Einwirkungen von Elektrizität	Lichtbogen 4 kA		•		
	Lichtbogen 7 kA				
	Elektrostatische Aufladung (Funken)	•	•		•
Chemische Einwirkungen	Säuren	•	•		
	Basen	•	•		
	Lösungsmittel	•	•		
	Öle	•	•		

*Ant = Antistatische Komponente | AR = Aramid | CO = Baumwolle | CV = Viskose | PA = Polyamid.

EN ISO 11612

- A1: Flächenbeflammung
- A2: Kantenbeflammung
- B: konvektive Hitze
- C: Strahlungshitze
- D: flüssige Aluminiumspritzer
- E: flüssige Eisenspritzer
- F: Kontakthitze

EN 11611

- Klasse 1: niedrigere Anforderungen
- Klasse 2: höhere Anforderungen

IEC 61482-1-2

- Klasse 1: 4 kA
- Klasse 2: 7 kA

EN 1149-3

Prüfverfahren zur Messung der Geschwindigkeit des Ladungsabbaus

EN 1149-5

Prüfnorm für Material und Konstruktion der Schutzkleidung



CWS-boco Deutschland GmbH
Dreieich Plaza 1A
63303 Dreieich
Tel.: 06103 309 0

cws.com/workwear

CWS/WW/004/05.19